

しずかルーバー®

取扱説明書

【標準タイプ】

この度は、しずかルーバー®をご採用いただき誠にありがとうございます。
製品の安全を確保するため、施工前にこの「取扱説明書」を必ずお読み下さい。
施工は専門業者にて行って下さい。
専門知識のない方が施工されますと不具合発生の原因となることがあります。

- 目次 -

施工上の注意点	- 1
部材名称	- 2
施工手順	- 3

施工上の注意点

- ☆しずかルーバー®は120ピッチで取付けてください。
ピッチを変えるとしずかルーバー®の性能が発揮されません。
- ☆しずかルーバー®及びストリンガーを安全に取り付けていただくために、
ストリンガーピッチ及びストリンガー固定ピッチは、必ず強度計算にて
算出した数値内としてください。
- ☆強風時、しずかルーバー®本体の飛散を防止するため、取付用ボルトは指定された
締付トルク及び緩み止め対策を厳守し締め付けを行ってください。

ご不明な点は、お手数ですが下記までご連絡いただけます様、お願い申し上げます。

〒611-0041 京都府宇治市槇島町吹前 50

TEL:0774-24-9922

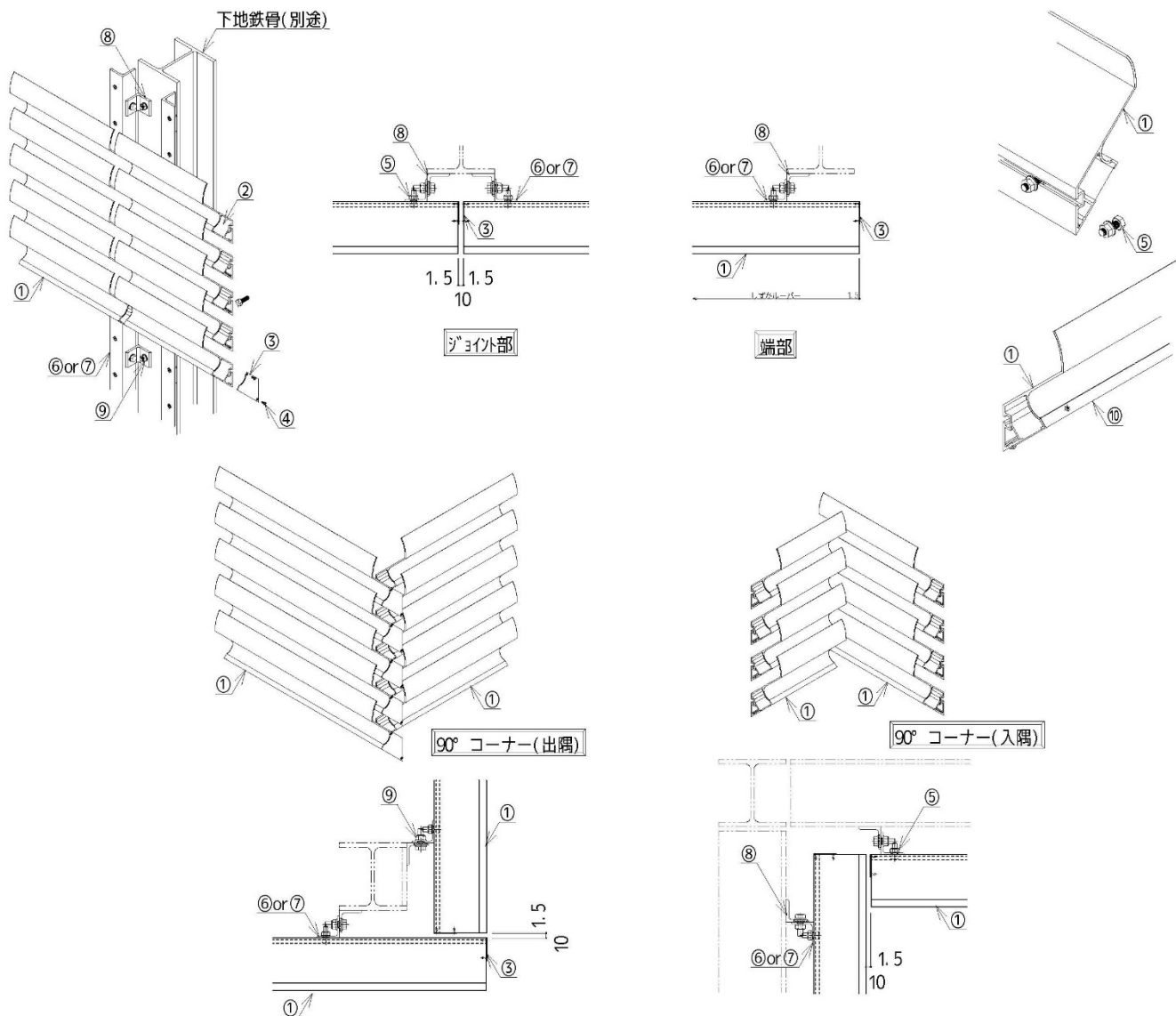
FAX:0774-24-9924

HP:<http://seiwa-ah.jp/>

MAIL:info@seiwa-ah.co.jp

※改良のため、予告なく製品の一部を変更する場合があります。ご了承ください。

□部材名称



品番	部材名称	部材概要
① SSL-01	しずかルーバー®	アルミ押出形材
②	吸音材	ポリエステル繊維成型体
③ SLF-R(L)	小口フタ	アルミ PL-t1.5 加工品
④ SLB-413	取付ビス	ステンレス製 十字穴付き皿ドリルビス M4×12 D=6
⑤ BTS-1030	取付用ボルトセット	ステンレス製ボルト M10×30、Uナット※ M10、丸座金 M10
⑥ STR-450	ストリンガー	スチール製 L-50×50×t4.0
⑦ STR-650	ストリンガー	スチール製 L-50×50×t6.0
⑧ SBK-50	ストリンガーブラケット	スチール製 L-50×50×t6.0 L=50
⑨ BTS-1240	取付用ボルトセット	スチール製ボルト M12×40、Uナット※ M12、丸座金 M12(2枚)
⑩ GC-100	最下段カバー	アルミ PL-t1.5 加工品

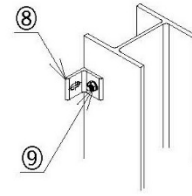
※ U-NUT® 株式会社 富士精密

□ 施工手順

1. ストリンガーブラケットの取付

ストリンガーブラケットを鉄骨、胴縁、躯体などにボルト&ナット等(別途)で取付けてください。

ルーズホール部には必ず座金を使用してください。



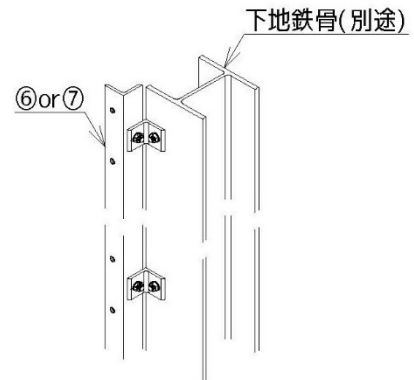
2. ストリンガーの取付

ストリンガーをストリンガーブラケットに付属の取付用ボルトセットで取付けてください。

ストリンガーの通り、出入りを揃えるように調整してください。

ストリンガーピッチ及びストリンガーブラケットピッチは必ず強度計算にて算出した数値内としてください。

締め忘れや緩みがないか必ず確認してください。



3. しずかルーバー®の取付

しずかルーバー®取付用ボルトをしずかルーバー®の溝に通します。

通したボルトをストリンガーの穴に差し込みます。

しずかルーバー®とストリンガーをM10 ボルト、Uナット、丸座金で締め付けます。

締結ボルトは、Uナット、ハードロックナット、チェンジロックナットなどを使用し、緩み止め対策を必ず行ってください。

締め忘れや緩みがないか必ず確認してください。

